



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 4	
Finalproduzent: Metob Beschichtungen GmbH Kaltenbronner Weg 5 98646 Hildburghausen	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - zugelassenem Pulver nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Entfettung mit Gardobond S 5176 - Zinkphosphatierung mit Gardobond 26SA - Passivierung Gardolene D 6800/6 - Kathodische Tauchlackierung: CathoGuard 570 F
<u>Geltungsbereich:</u>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Mai 2020 bis April 2025.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Entfettung mit Gardobond S 5176 - Zinkphosphatierung mit Gardobond 26SA - Passivierung Gardolene D 6800/6 - Kathodische Tauchlackierung: CathoGuard 570 F QIB-Zulassung: - Prüfbericht I2019Q22949 der IFO GmbH vom 01.03.2019
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 19.05.2020
Bearbeiter: G. Schotte

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF