

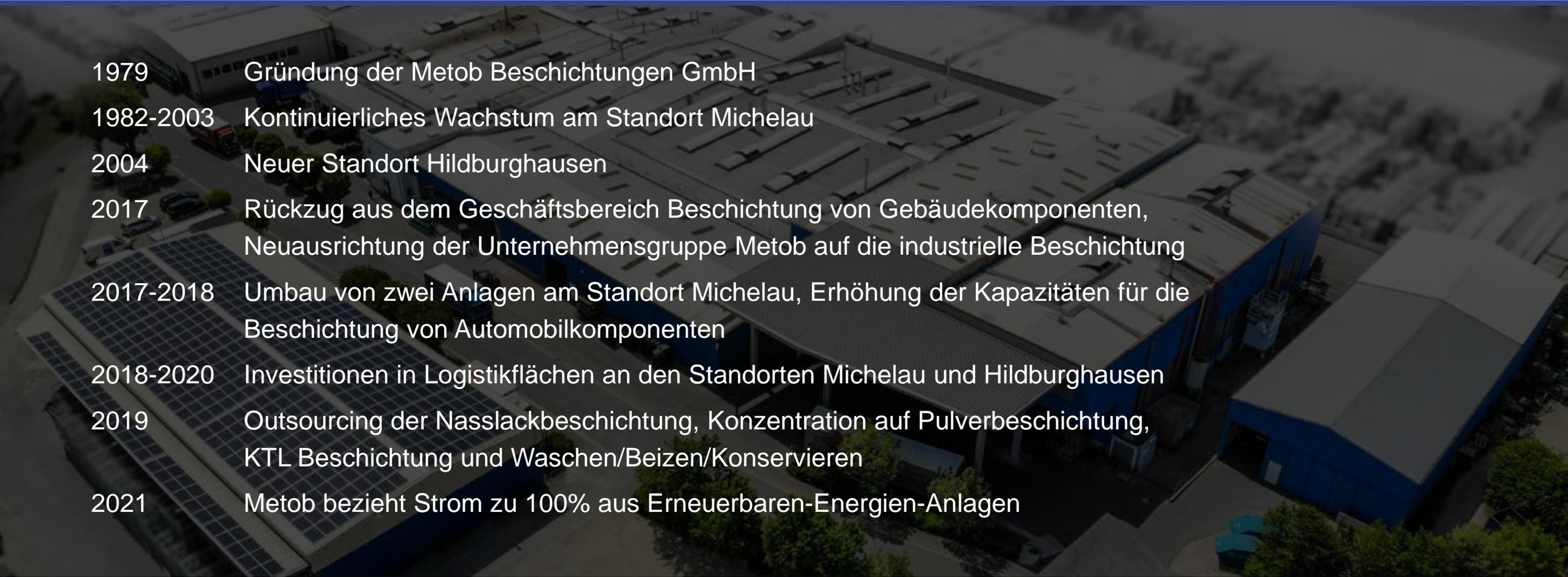


Wir können Oberflächen.



METOB IST EIN FÜHRENDER ANBIETER VON BESCHICHTUNGEN FÜR INDUSTRIEKOMPONENTEN.

- Hauptsitz Metob in Michelau/Oberfranken, zweiter Standort in Hildburghausen/Südthüringen
- Mitarbeiter: etwa 245
- Beschichtete Fläche pro Jahr: > 7.000.000 m², entspricht 1.000 Standard-Fußballfeldern mit jeweils 7.140 m²

- 
- 1979 Gründung der Metob Beschichtungen GmbH
 - 1982-2003 Kontinuierliches Wachstum am Standort Michelau
 - 2004 Neuer Standort Hildburghausen
 - 2017 Rückzug aus dem Geschäftsbereich Beschichtung von Gebäudekomponenten, Neuausrichtung der Unternehmensgruppe Metob auf die industrielle Beschichtung
 - 2017-2018 Umbau von zwei Anlagen am Standort Michelau, Erhöhung der Kapazitäten für die Beschichtung von Automobilkomponenten
 - 2018-2020 Investitionen in Logistikflächen an den Standorten Michelau und Hildburghausen
 - 2019 Outsourcing der Nasslackbeschichtung, Konzentration auf Pulverbeschichtung, KTL Beschichtung und Waschen/Beizen/Konservieren
 - 2021 Metob bezieht Strom zu 100% aus Erneuerbaren-Energien-Anlagen

Wir können Oberflächen | **Anwendungen**



KTL-BESCHICHTEN



PULVER-BESCHICHTEN



WASCHEN/BEIZEN/KONSERVIEREN

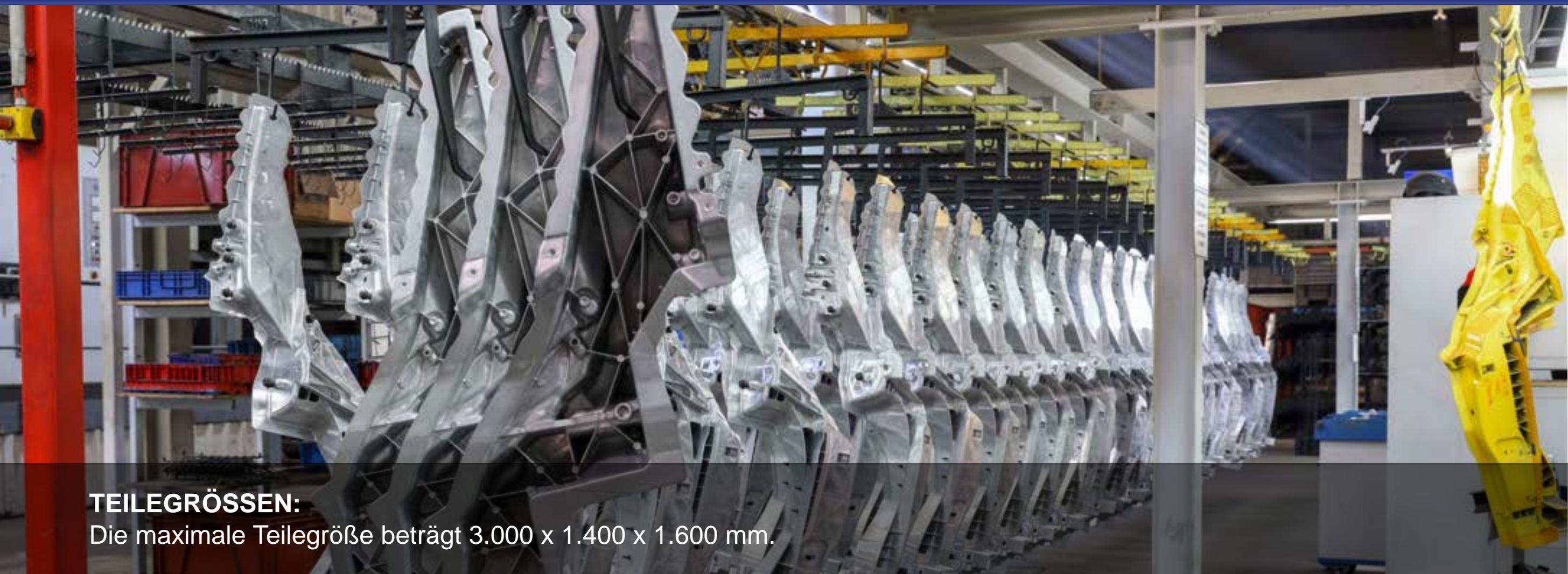


BESONDERHEIT:
Ausgezeichneter Korrosionsschutz. Überlackierbar mit Pulverbeschichtung oder Nasslack.



VORBEHANDLUNG:

Entfetten, Spülen, Aktivieren und Zinkphosphatieren im Spritzverfahren in einer 11-Zonen-Anlage

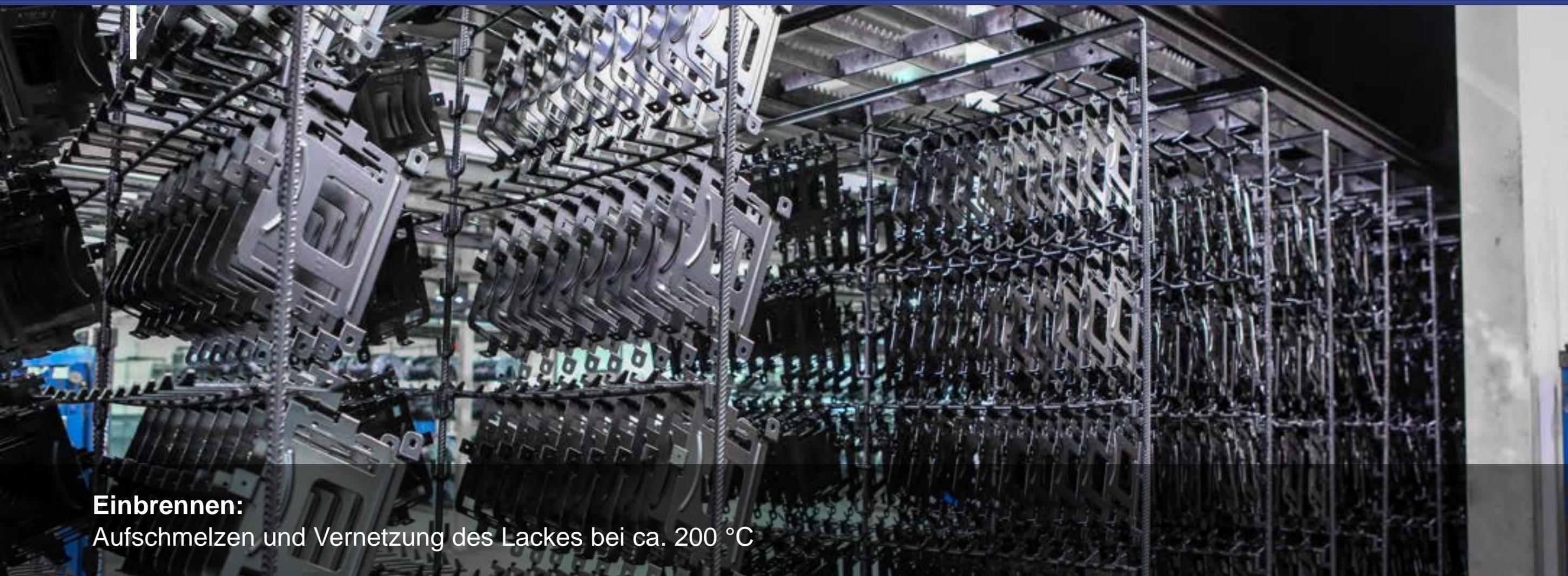


TEILEGRÖSSEN:

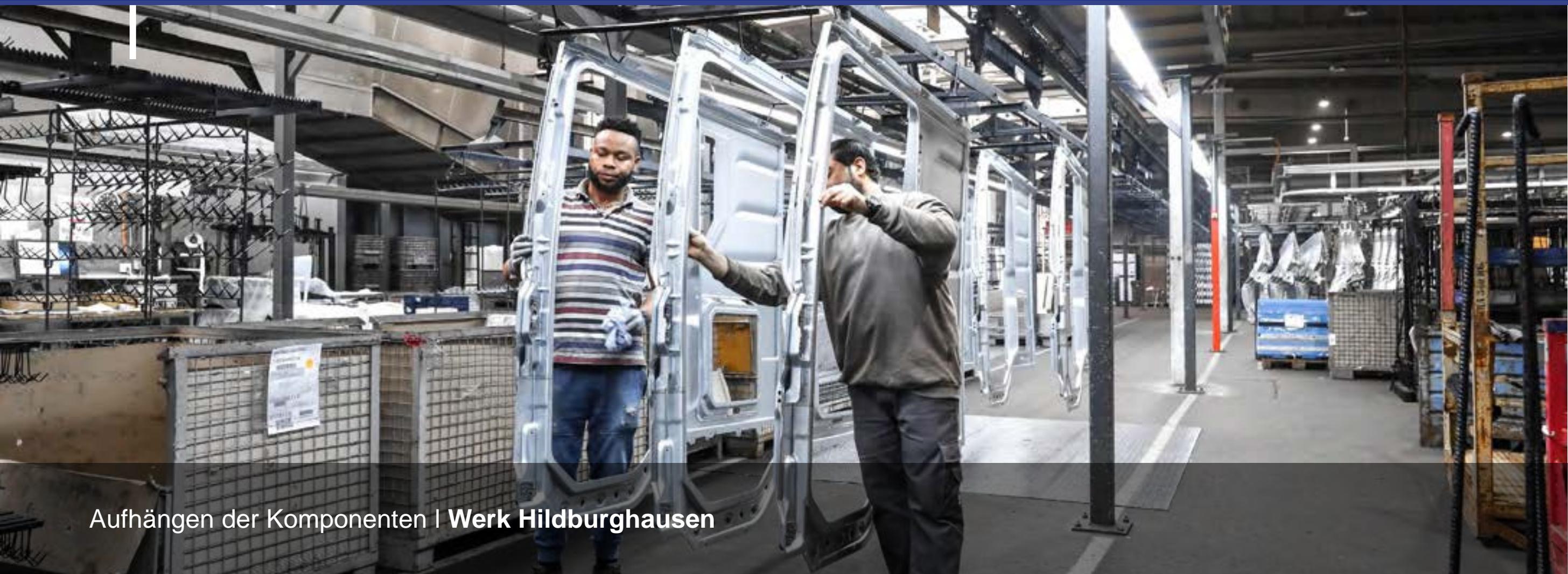
Die maximale Teilegröße beträgt 3.000 x 1.400 x 1.600 mm.



BESCHICHTUNG:
Kathaphoretische Lackabscheidung, Schichtdicke 15 – 50 μm .



Einbrennen:
Aufschmelzen und Vernetzung des Lackes bei ca. 200 °C



Aufhängen der Komponenten | **Werk Hildburghausen**



Bestücken kundenspezifischer Warenträger | **Werk Hildburghausen**



Aufhängen der Komponenten und Maskieren lackfreier Flächen | **Werk Hildburghausen**



Entnahme und visuelle Prüfung | Werk Hildburghausen

Impressionen | **KTL-Beschichtungen von Aluminium-Komponenten**

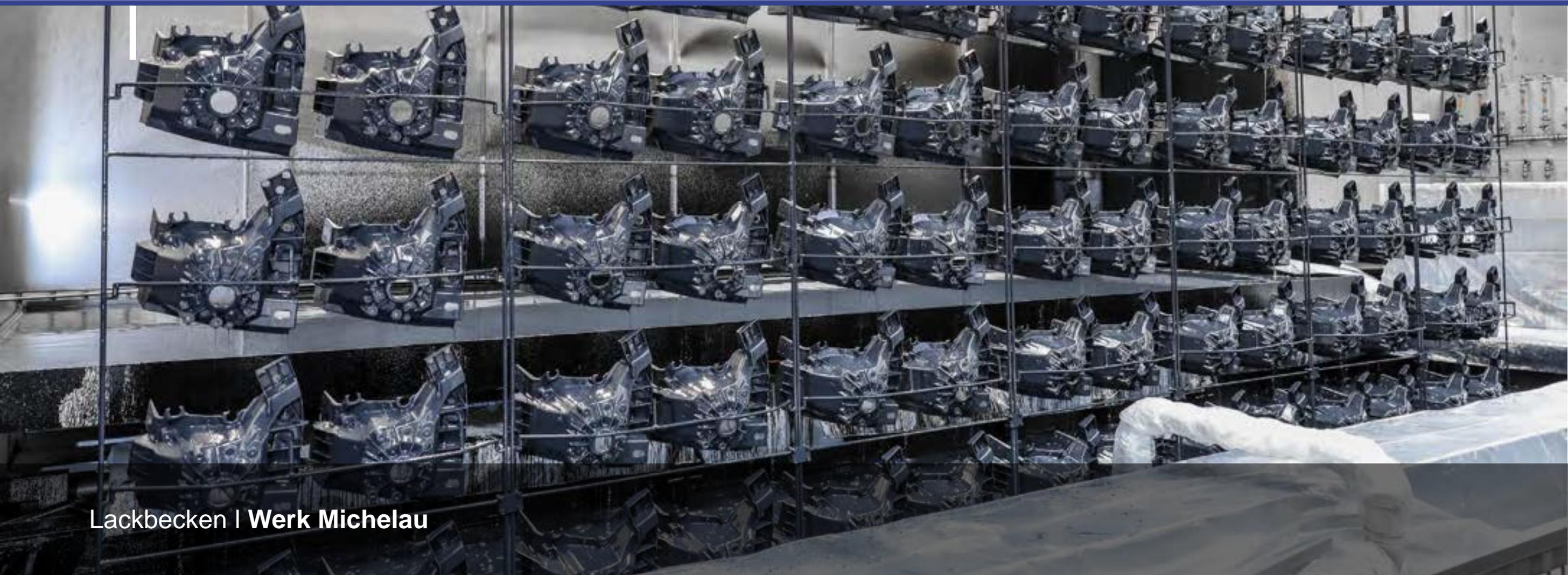


KTL-Anlage für Aluminium-Komponenten (max. 7.000 x 2.400 x 500 mm) | Werk Michelau



VORBEHANDLUNG: Entfetten und Beizpassivieren mit Alodine 2040R2. | **Werk Michelau**

Impressionen | **KTL-Beschichtungen von Aluminium-Komponenten**



Lackbecken | Werk Michelau



Entnahme und Prüfen der Bauteile | **Werk Michelau**



VORBEHANDLUNG:
Entfetten, Spülen, Phosphatieren, Trocknen



BESCHICHTUNG:
Elektrostatische Applikation des Pulvers. Vernetzung des Pulverlackes bei 180-200 °C.



BESONDERHEIT:

Schlagzähe, kratzfeste Oberfläche für maximalen mechanischen Schutz.



TEILEGRÖSSEN (Werk Michelau):
Die maximale Teilegröße beträgt 1.600 x 2.800 x 800 mm.



Modernisierte Pulveranlage | **Werk Michelau**



TEILEGRÖSSEN (Werk Hildburghausen):
Die maximale Teilegröße beträgt 2.000 x 1.600 x 1.000 mm.



Modernes Pulverzentrum | **Werk Hildburghausen**



Teile nach der Pulverapplikation und vor dem Einbrennen | **Werk Hildburghausen**



Entnahme und visuelle Prüfung | **Werk Hildburghausen**



TEILEGRÖSSEN:

Die maximale Teilegröße beträgt 1.800 x 2.200 x 500 mm.



BESONDERHEIT:
Oberflächen lassen sich problemlos lackieren, schweißen oder kleben.



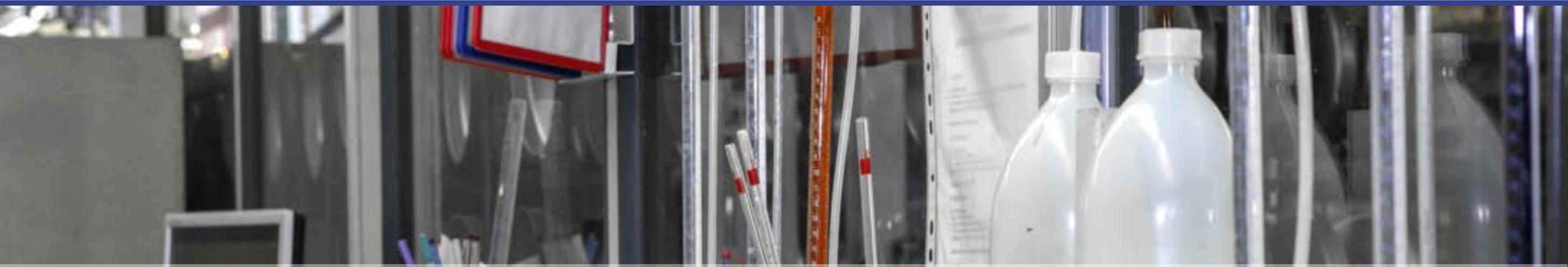
DIE WESENTLICHEN INFORMATIONEN:

- 110 Mitarbeiter
- Gesamtfläche: 18.000 m², davon Produktion: 10.000 m²
- KTL- und Pulverbeschichten von Stahl und Aluminium, Waschen/Beizen/Konservieren von Aluminium-Werkstoffen



DIE WESENTLICHEN INFORMATIONEN:

- 135 Mitarbeiter
- Gesamtfläche: 30.000 m², davon Produktion: 10.000 m²
- KTL- und Pulverbeschichten von Komponenten aus Stahl- und Aluminium



QUALITÄT UND VERANTWORTUNG.

Unser zentrales Qualitätswesen stellt die Umsetzung der Kundenanforderungen und die kontinuierliche Weiterentwicklung unseres hohen Qualitätsanspruches sicher. Die Arbeitssicherheit sowie der Gesundheitsschutz stehen bei allen Planungen im Vordergrund. Metob ist nach IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 und ISO 50001:2018 zertifiziert worden.

MASSNAHMEN ZUR CO₂-REDUZIERUNG:

- Bildung eines Energieteams Verbesserungen der Energieperformance / Implementierung von Energiesparmaßnahmen, Einkauf von umweltschonenden Materialien
- Teilnahme am Energieeffizienznetzwerk „Franken vernetzt sich II“, Ziel: Einsparpotenziale in der betrieblichen Praxis zu heben und Energie-Know-how weiter auszubauen
- 2016 Inbetriebnahme Blockheizkraftwerk am Standort Michelau
- 2020 Neue Photovoltaik Anlage am Standort Michelau
- 2021 Bezug des Stroms aus Erneuerbare Energie Anlagen und somit CO₂ frei



WIR TRAGEN VERANTWORTUNG.

- Feste Verankerung von Nachhaltigkeit in unserer Unternehmenskultur
- Ganzheitlicher Ansatz, der die Verantwortung für Umwelt und Menschen in den Vordergrund stellt
- Neben klima- und ressourcenpolitischen Diskursen auch Fragen der Ethik und der sozialen Verantwortung
- Zertifizierung nach ISO 14001:2015 (Umweltmanagementsystem),
Zertifizierung nach ISO 50001:2018 (Energiemanagementsystem),
Zertifizierung nach ISO 45001:2018 (Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz)
- Erstellung eines Nachhaltigkeitsberichtes, erstmalig für 2021

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

WIR FREUEN UNS AUF EINEN DIALOG MIT IHNEN.

Metob Beschichtungen GmbH
Röthenstraße 21
D-96247 Michelau
www.metob.de

Marco Jobst
Geschäftsführer
Tel. +49 (0) 9571 898-14
marco.jobst@metob.de

Martin Kolenda
Leiter Qualitätsmanagement
Tel. +49 (0) 9571 898-44
martin.kolenda@metob.de

Robert Bähr
Leiter Vertrieb
Tel. +49 (0) 9571 898-31
robert.baehr@metob.de

Bernd Kupfer
Leiter Fertigung Werk Michelau
Tel. +49 (0) 9571 898-66
bernd.kupfer@metob.de

Stefan Baacke
Projektmanagement
Tel. +49 (0) 3685 40114-16
stefan.baacke@metob.de

Thomas Pfeufer
Leiter Fertigung Werk Hildburghausen
Tel. +49 (0) 3685 40114-12
thomas.pfeufer@metob.de