



DB Systemtechnik GmbH
Oberflächen- und Fügetechnik TT.TVI 33
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innenbereich Aluminium	
Finalproduzent: Metob Beschichtungen GmbH Kaltenbronner Weg 5 98646 Hildburghausen	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - qualifiziertem Pulver nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Entfettung + Passivierung
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Mai 2025 bis April 2030.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Entfetten mit Bonderite C-A1574 (Henkel) - Passivierung mit Bonderite M-NT1 u. Bonderite M-AD700 (Henkel) Zulassungen/Prüfberichte/Statements: - QIB - Firmenzulassung-Nr.: 061 - Prüfbericht IFO-44023-Pulver des IFO v. 16.10.2024
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.



DB Systemtechnik GmbH | Sitz: Minden | Registergericht: Bad Oeynhausen
HRB 12643 | USt-IdNr.: DE 278 387 628 | Vorsitz des Aufsichtsrats: Dr. Daniela Gerd tom Markotten
Geschäftsführung: Dr. Hie-Mai Unger (Vorsitz), Stefan Schneider, Christoph Kirschinger
Bankverbindung: Postbank Berlin | BIC/Swiftcode: PBNKDEFF | IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06

Nähere Informationen zur Datenverarbeitung im DB-Konzern finden Sie hier: www.deutschebahn.com/datenschutz



Direkt zu DB Systemtechnik
Oberflächentechnik